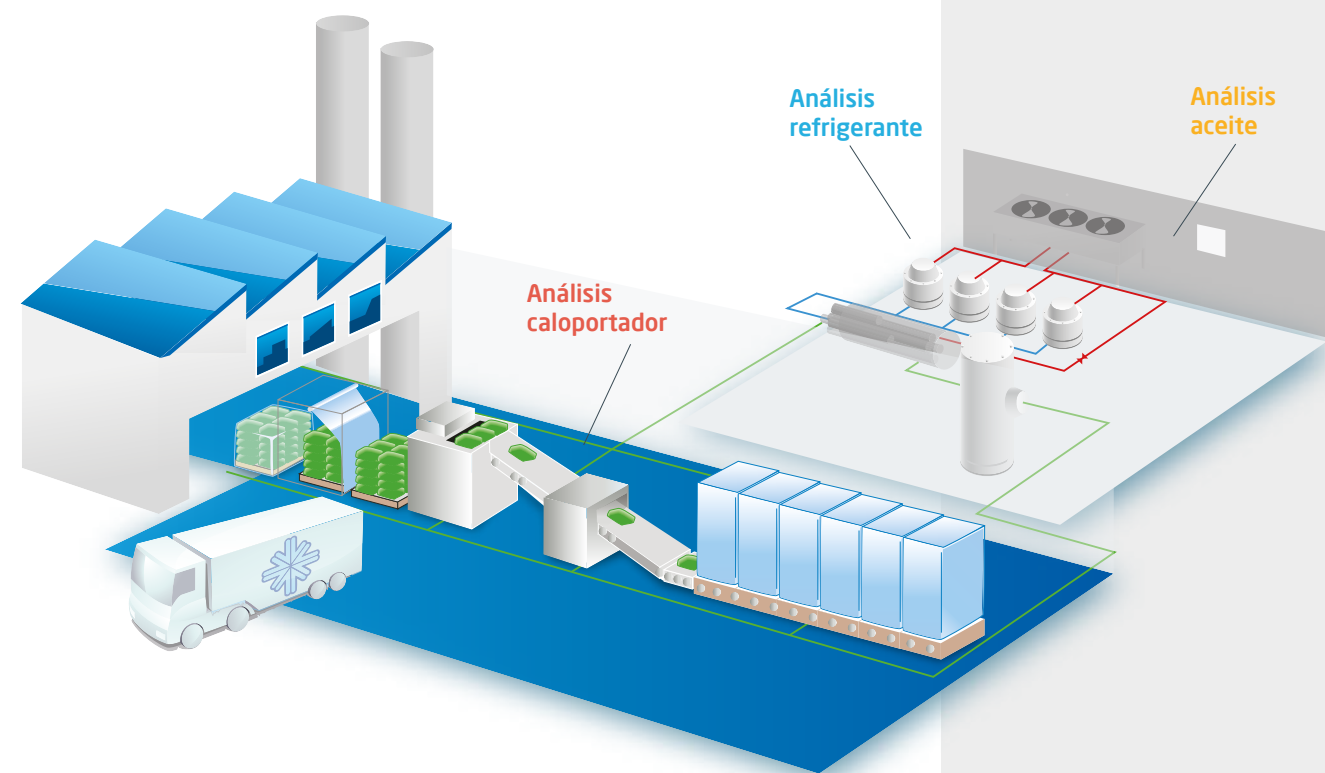




## EL CONCEPTO AXILIS

Si utiliza diferentes fluidos de última generación,  
**¡Axilis está hecho para usted !**

Axilís es una gama completa, creada para dar seguimiento al conjunto de fluidos de última generación en un sistema termodinámico. Permitiendo dar mejor respuesta a sus expectativas, complementando el conjunto de soluciones Climalife.



Las ventajas de  
**axilis®**  
by climalife

**Auténtica cartilla de salud, Axilis le acompaña durante el ciclo de vida de su instalación.**

- Facilita el mantenimiento de las instalaciones térmicas.
- Contribuye a la sostenibilidad de las instalaciones.
- Ayuda a identificar y resolver los problemas técnicos.
- Mejora y optimiza el rendimiento de la instalación.
- Consigue un ahorro energético.

**Del análisis a la solución confíe sus análisis a un experto para un mejor seguimiento de su instalación.**

**climalife®**

Friogas S.A.  
Polígono Industrial SEPES  
C/Kepler, parc.10  
46520 PUERTO DE SAGUNTO, VALENCIA  
Tel: 00 34 9 266 36 32 Fax: 00 34 96 266 50 25  
climalife.es@climalife.dehon.com  
[www.climalife.dehon.com](http://www.climalife.dehon.com)



+ información en :  
[climalife.dehon.com/analysis](http://climalife.dehon.com/analysis)

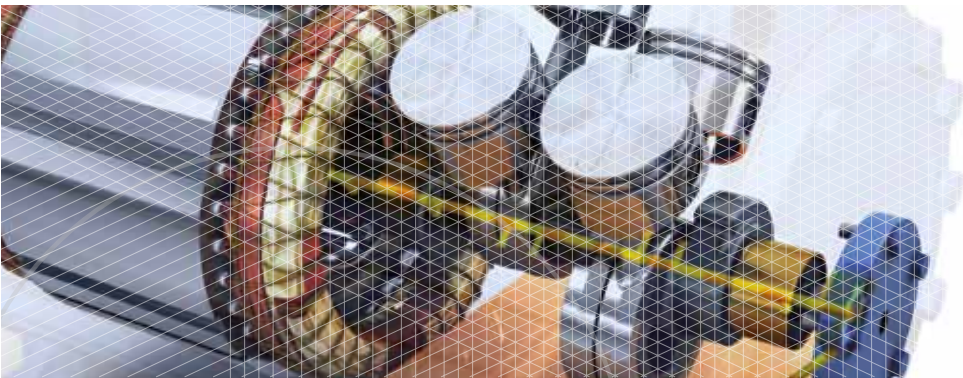
**axilis®**  
by climalife

**ANÁLISIS :  
LA SOLUCIÓN  
GLOBAL**  
para mantener el  
rendimiento de su  
instalación

Todos sus **análisis** reunidos bajo la marca **axilis** by **Climalife**

BROC: AXILIS04.17/V1/ES- 310 259 205 RSC París - Conception : www.allernactif.com - Crédit photos : Shutterstock, dehon service.





## LAS VENTAJAS de un ANÁLISIS de ACEITE

- Es una herramienta de prevención, que proporciona un indicador del estado general de la instalación.
- Debido a que el aceite vehicula todas las anomalías de un sistema, su análisis permite un diagnóstico eficaz y confiable.

Necesidades	Recomendaciones
¿Una respuesta inmediata ?	<b>Acitest Unipro :</b> Para una aplicación simple y un resultado inmediato. Dando una indicación del estado del aceite (bueno, regular, ácido) permitiendo una estimación del nivel de urgencia de la intervención.
¿Retomar el mantenimiento de una instalación ?	<b>DPA A, B :</b> Análisis periódico de los principales indicadores (apariencia, viscosidad, índice de acidez, nivel de agua, elementos desgastados, aditivos, contaminantes + resistencia dieléctrica con el DPA B) para mejorar las acciones de mantenimiento. <b>Reporte de análisis</b> con recomendaciones e historial de resultados.Climalife se encargará de la planificación según la frecuencia deseada: 1, 3 o 12 meses
¿Falta de rendimiento?	
¿Un seguimiento regular y preventivo?	
¿Chequeo después de un cambio de refrigerante (reconversión) ?	<b>DPA E, R :</b> para determinar el % residual del aceite de origen después de una reconversión de tipo HCFC contra HFC/HFO. Validando que el umbral residual del aceite original es menor que el valor crítico.
¿Un problema técnico complejo ?	<b>Análisis a la carta :</b> Podemos ayudarle a escoger el análisis más adaptado para identificar la causa del problema y proponerle una solución adaptada. Los principales indicadores : humedad, viscosidad, índice de acidez, resistencia dieléctrica, espectrometría,ferrografía, espectro IR, recuento de partículas



### + Ventajas del Acitest Unipro



- **Determina la acidez del aceite de manera inmediata** dando una indicación de su condición: buena, mala o regular.
- **Un solo producto válido para cualquier tipo de aceite frigorífico** (MN, AB, PAG, PAO, POE).
- **Producto sin tolueno** (sustancia clasificada como cancerígena).
- **Fácil utilización :** abrir la botella y llenar hasta el borde superior de la etiqueta con el aceite a ensayar. Agitar de 5 a 10 segundos, dejar reposar 15 segundos y observar el cambio de color..
- **Fecha de caducidad del Acitest Unipro :** ha sido prolongada para facilitar la gestión de existencias (2 años a partir de la fecha de envasado).

### + Ventajas del DPA



- **Un kit de muestreo** (sobre franqueado, frasco, ficha de identificación para la toma de la muestra).
- **Posibilidad de elegir la periodicidad.**
- **Una indicación del estado general de la instalación.**
- **Recomendaciones de parte de los expertos, según el tipo de compresor, de aceite y de refrigerante.**



## LAS VENTAJAS de un ANÁLISIS de CALOPORTADOR

- 1 **Realiza un estudio sobre la salud de la instalación referente al caloportador.**
- 2 **Verifica que el estado anticongelante y anticorrosión son correctos.**
- 3 **Evalúa el envejecimiento de la instalación, detectando elementos de desgaste en el caloportador.**

Necesidades	Recomendaciones
La seguridad Indispensable antes del invierno.	¿Cuál es el punto de congelación y la apariencia del caloportador ? <b>APC A</b> Apariencia + punto de congelación para productos a base de glicol o de 1,3 Propanodiol base vegetal.
La seguridad Prevención: seguimiento y mantenimiento de la instalación.	¿Cuáles son las principales características del caloportador? <ul style="list-style-type: none"><li>• Densidad: verificación de la concentración correcta</li><li>• Reserva alcalina: verificación de la protección anticorrosión y que el producto no se ha vuelto agresivo</li><li>• pH : verificación de la presencia de acidez</li><li>• punto de congelación y apariencia.</li></ul> <b>APC B</b> APC A + densidad a 20° C + reserva alcalina (análisis de la degradación) + pH para productos a base de glicol o de 1,3 Propanodiol base vegetal.
Para retomar el mantenimiento de una instalación	¿De qué naturaleza es el glicol y cuáles son sus características principales? Permite definir y cuantificar una mezcla de 2 caloportadores diferentes (MEG o MPG) <b>APC D</b> APC B + CPG quantiglicol Únicamente para productos a base de glicol.

### + Ventajas del kit APC



- **Análisis para caloportador:** con interpretación de resultados por el laboratorio Climalife para el mantenimiento preventivo de los sistemas.
- **Práctico:** la simple utilización permite obtener rápidamente un estudio completo.
- **Ayuda técnica:** nada de malas sorpresas. Más vale prevenir que lamentar. Permite saber «adonde pone el pie» en caso de retomar una instalación
- **Ayuda comercial:** valida sus recomendaciones a los clientes (diagnóstico de laboratorio exterior). Puede incluirse en el contrato de mantenimiento

### 💡 ¿Sabía usted ?

Que Climalife también ofrece análisis de conteo de partículas, ferrografía, viscosidad, pH y contenido de elementos en medio acuoso.

CPG = Cromatografía en fase gaseosa.  
Información cuantitativa de MEG o MPG en una mezcla.  
MEG = Mono Etilenglicol  
MPG = Mono propilenglicol



## USOS de un ANÁLISIS de GAS REFRIGERANTE

- 1 **Hacer un estudio sobre la salud de la instalación referente a los refrigerantes y garantizar que la instalación es segura.**
- 2 **Verificar que el gas refrigerante de la instalación no ha sido contaminado con agua, aceite o residuos.**
- 3 **Verificar el envejecimiento del refrigerante y prevenir riesgos al comprobar el nivel de acidez.**

Necesidades	Recomendaciones
La seguridad ¿El gas refrigerante está contaminado?	Identificación / pureza Composición del refrigerante.
La prevención ¿El refrigerante presenta humedad?	Contenido de agua.
¿El refrigerante contiene residuos o aceite?	Residuos o cantidad de aceite.
¿El refrigerante presenta acidez?	Índice de acidez.



### 💡 ¿Sabía usted ?

Que dejar un fluido ácido o contaminado en la instalación puede acortar su ciclo de vida y su rendimiento energético.



**Botellas para muestreo**  
Para la realización de sus análisis, ponemos a su disposición botellas de muestreo para:

- Mediana presión
- Alta presión
- Amoniac

+ información en :  
[climalife.dehon.com/analysis](http://climalife.dehon.com/analysis)

